



ВЫБОР В ПОЛЬЗУ  
БУДУЩЕГО

# Действующие проекты ТС5



# Требования к партнерам



наличие в собственности/аренде помещений для долгосрочного хранения картофеля с системой мониторинга условий хранения



наличие офисного помещения для предоставления в аренду



наличие оборудования для фасовки картофеля



наличие в штате технолога оборудования

## Конкурентные преимущества партнёра



готовность поставки картофеля под закладку в хранилища, арендованные X5

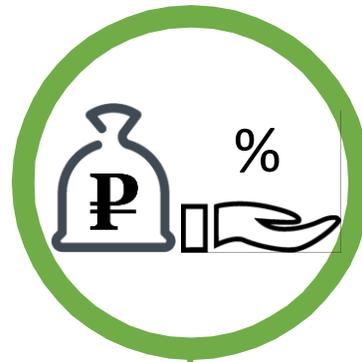
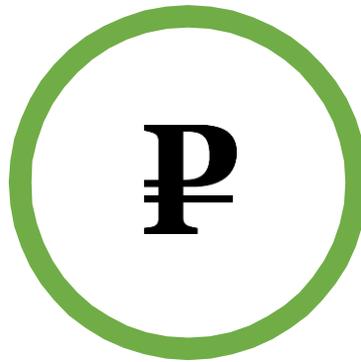
# Возможности и риски сотрудничества

## Возможности

фиксированный  
годовой объем

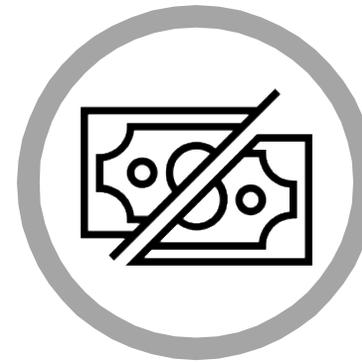


фиксированная  
цена



частичная  
предоплата

фиксированная  
доля потерь КА



## Риски



обеспечение  
гарантированного объема

ПРОЕКТ ТС5

# Перенос приемки по качеству на сторону производителя

# Дистанционная приемка по качеству

Дистанционная приемка по качеству представляет из себя прием товара сразу на складе производителя, что позволяет повысить эффективность как для поставщика, так и для ТС5

## Возможные проблемы при приемке на РЦ ТС5



Значительные простои на РЦ



Возвраты машин по качеству

## Ключевые преимущества приемки по качеству на стороне поставщика



Качество поставляемого товара доводится до уровня ТС5 уже на складе поставщика



Экспертиза качества товара до отгрузки в сеть с возможностью оперативно заменить продукцию



Минимизация возвратов товара поставщику и дополнительного прогона транспорта



Значительное ускорение приемки товара на РЦ ТС5

# Варианты работы в рамках приемки по качеству

При этом существует несколько вариантов работы в рамках приемки по качеству на стороне поставщика

## Опция 1



Работа сюрвейера



Транспорт поставщика



**Поставщик подготавливает товар для отправки в ТС5**



**Сюрвейер осматривает товар поставщика уже на складе, что заметно ускоряет приемку на РЦ ТС5** и освобождает поставщика от долгого ожидания и пустого прогона транспорта



**Поставщик остается полностью ответственным за соблюдение температурного режима** и качество товара в транспорте на всем пути до приемки на РЦ ТС5

## Опция 2



Работа сюрвейера



Самовывоз транспортом ТС5



**Поставщик подготавливает товар по стандартам качества ТС5, а сюрвейер осматривает товар по качеству, в то время как вся работа по доставке товара на РЦ выполняется автотранспортом ТС5**



**Поставщик исключает любые простои на РЦ ТС5 и возвраты по входному качеству, т.к. сдает товар на своем складе**



Дополнительная опция

**Установка камер дистанционной приемки**

Возможна установка камер дистанционной приемки, с помощью которых сотрудники ТС5 смогут напрямую оценить качество товара и в режиме онлайн решить спорные моменты с поставщиком

# Ключевые этапы процесса

Процесс состоит из 5-6 ключевых этапов в зависимости от выбранной опции – при оборудовании камерами возможно оперативное решение спорных вопросов





ПРОЕКТ TC5

# «Самовывоз категории ФРОВ»

# Действующая схема логистики поставщика

Приемка по качеству производится на РЦ

Тратится время на простой в очереди на РЦ

Возможна порча товара при транспортировке

Риск возврата товара

Заказ доп. транспорта для возврата с РЦ  
товара, не прошедшего по качеству



# Схема логистики при самовывозе

Транспорт X5 сам приезжает на склад поставщика за товаром

Приемка по качеству производится на складе поставщика

Транспорт поставщика не тратит время на простой в очередях на РЦ

Транспортный брак — зона ответственности X5

Нет риска возврата товара — товар могут не принять только на складе поставщика

Нет необходимости заказывать дополнительный транспорт для возврата товара РЦ





ВЫБОР В ПОЛЬЗУ БУДУЩЕГО